

MasterInject® 1778

CONCRECIVE 1778

Полимерная дисперсия для повышения эластичности, долговечности и прочности сцепления акрилатных гелей MasterInject 1776 и MasterInject 1777

ОПИСАНИЕ

MasterInject 1778 – низковязкая полимерная дисперсия на водной основе без растворителей. Заменяет при смешивании воду в процессе приготовления акрилатного геля и повышает эластичность, долговечность и прочность сцепления составов MasterInject 1776 и MasterInject 1777.

При добавлении MasterInject 1778 в акрилатный гель можно значительно повысить характеристики материала. Формируется более плотный, эластичный и долговечный полимер, который оптимально подходит для инъектирования трещин в железобетонных конструкциях, герметизации швов через инъекционные шланги в комбинации с MasterInject 1776 и для ремонта деформационных швов в комбинации с MasterInject 1777.

MasterInject 1778 пригоден для контакта с грунтовыми водами и не выделяет вредных веществ. Материал химически стоек в контакте с кислотами и щелочами, некоторыми растворителями и ГСМ. Не агрессивен по отношению к битумам, гидроизоляционным ПВХ лентам, бетону и арматуре.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Устранение активных протечек
- Для бетона и каменной кладки
- Гидроизоляция трещин
- Внутри и снаружи
- Инъекционная завеса
- Ремонт деформационных швов
- Инъектирование мест с повышенной влажностью и со стоячей водой

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Эластичность материала, способность разбухать при контакте с водой и восстанавливаться в объеме при ее отсутствии компенсируют небольшие раскрытия трещин или швов;

- Низкая усадка и высокая долговечность полимера позволяет проводить качественные и сложные гидроизоляционные работы.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Смешивание:

MasterInject 1778 полностью заменяет воду при приготовлении составов MasterInject 1776 и MasterInject 1777. Пожалуйста, руководствуйтесь соответствующими техническими описаниями.

| |
|---|
|  |
| BASF Construction Chemicals GmbH Piccardstraße 11 D-86159 Augsburg |
| 11 EN 1504-5 |
| Concrete injection product U(S2)W(1)(1/2/3)(5/40) |
| Водонепроницаемость 7x10 ⁵ Па Вязкость ≤60 мПас Водостойкость соответств. Циклы сушки- Увлажнения соответств. Стойкость в щелочах соответств. ----- ----- |

CE действителен для смеси MasterInject 1778 с MasterInject 1776/ MasterInject 1777

MasterInject® 1778

CONCRETSIVE 1778

Окончание работ и очистка оборудования

По окончании работ, инструменты и оборудование требуется немедленно промыть мыльным раствором воды.

Время реакции

Смотрите технические описания MasterInject 1776 и MasterInject 1777.

Упаковка

MasterInject 1778 доступен в 20 кг канистре.

Хранение

Хранение при обычной температуре, защищать от прямых солнечных лучей, в прохладном, сухом складе.

Срок годности

12 месяцев при хранении в вышеописанных условиях.

Меры предосторожности

Не работать с материалом при температуре ниже +5С и не выше +35С.

Делить материал запрещается. Не добавлять другие компоненты, негативно влияющие на качество материала. В случае жаркой погоды, материал должен храниться в прохладном месте и быть защищенным от прямых солнечных лучей.

Работать с материалом можно только в специальной защитной одежде и специальным оборудованием. Смотрите Паспорт Безопасности.

Необходимо соблюдать обычные профилактические меры предосторожности при обращении с химической продукцией, например, не есть, не курить и не пить во время работы и сразу мыть руки при каком –либо повреждении и после окончания работы.

Рабочие характеристики MasterInject 1778

| Свойства | Результат | Размерность | Метод тестирования |
|-------------------------------|----------------|-------------------|--|
| Смешанная консистенция и цвет | Жидкий и белый | - | - |
| Плотность смеси 20°C | 1.02 | г/см ³ | EN ISO 2811-1 |
| Вязкость 20°C | 11,5 | мПас | Factory standard, Brookfield DV-III+, spindle LV-2, 250rpm |
| Растяжение при разрыве | 290 | % | EN ISO 527-1 |
| Коэффициент набухания | 20 | % | Factory standard (mass increase) |
| Температура применения | +5-+35 | °C | - |
| Время окончания реакции | 10-60 | мин | - |

Образцы хранились 7 дней при 21 °C и влажности 50%.

Рабочие характеристики MasterInject 1778, смешанного с MasterInject 1776

| Свойства | Результат | Размерность | Метод тестирования |
|-------------------------------|----------------|-------------------|--|
| Смешанная консистенция и цвет | Жидкий и белый | - | - |
| Плотность смеси 20°C | 1.04 | г/см ³ | EN ISO 2811-1 |
| Вязкость 20°C | 13,4 | мПас | Factory standard, Brookfield DV-III+, spindle LV-2, 250rpm |
| Растяжение при разрыве | 260 | % | EN ISO 527-1 |
| Коэффициент набухания | 20 | % | Factory standard (mass increase) |
| Время окончания реакции | 10-60 | мин | - |

MasterInject® 1778

CONCRECIVE 1778

Образцы хранились 7 дней при 21 °С и влажности 50%.

Рабочие характеристики MasterInject 1778, смешанного с MasterInject 1777

| Свойства | Результат | Размерность | Метод тестирования |
|-------------------------------|----------------|-------------------|--|
| Смешанная консистенция и цвет | Жидкий и белый | - | - |
| Плотность смеси 20°С | 1.04 | г/см ³ | EN ISO 2811-1 |
| Вязкость 20°С | 13,4 | мПас | Factory stabdard, Brookfield DV-III+, spindle LV-2, 250rpm |
| Растяжение при разрыве | 260 | % | EN ISO 527-1 |
| Коэффициент набухания | 20 | % | Factory standard (mass increase) |
| Время окончания реакции | 10-60 | МИН | - |

Образцы хранились 7 дней при 21 °С и влажности 50%.

1 Время окончания реакции зависит от количества Компонента С и средней температуры. Большое количество компонента С и высокая температура уменьшает время реакции; малое количество Компонента С и низкие температуры увеличивают.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

+7 (495) 960-15-02
snabvsestroy@yandex.ru